

LEGA EN AW-AI 99,5

1050a

COMPOSIZIONE CHIMICA PERCENTUALE

Mg	Si	Fe	Ti	Cu	Cr	Mn	Zn	Altri elementi max	Al
0.05	0.25	0.40	0.05	0.05	----	0.05	0.07	0.03	99,50

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Stato metallurgico		Spessore "S" mm		CARICO DI ROTTURA A TRAZIONE		CARICO AL LIMITE DI SNERVAMENTO		ALLUNGAMENTO		RAGGIO DI PIEGA (INTERNO)	
				R _m MPA		R _{p0,2}		A %	A _{50 mm} %	180°	90°
		da	fino a	min.	max.	min.	max.	min.	min.	r. mm	r. mm
F		2.5	150	65	-	-	-	-	20	0	0
O/H111		0.2	0.5	65	95	20	-	-	20	0	0
		0.6	1.5	65	95	20	-	-	20	0	0
		1.6	3.0	65	95	20	-	-	20	0	0
		3.1	6.0	65	95	20	-	-	20	0.5 x S	0.5 x S
		6.1	12.5	65	95	20	-	-	20	1 x S	1 x S
		12.6	50.0	65	95	20	-	32	-	-	-
H112		≥ 6.0	12.5	75	-	30	-	20	-	-	-
		12.5	80.0	70	-	25	-	-	20	-	-
H12		0.2	0.5	85	95	65	-	-	2	0.5 x S	0
		0.6	1.5	85	125	65	-	-	4	0.5 x S	0
		1.6	3.0	85	125	65	-	-	5	0.5 x S	0.5 x S
		3.1	6.0	85	125	65	-	-	7	1 x S	1 x S
		6.1	12.5	85	125	65	-	-	9	-	2 x S
		12.6	40.0	85	125	65	-	9	-	-	-
H14		0.2	0.5	105	145	85	-	-	2	1 x S	0
		0.6	1.5	105	145	85	-	-	3	1 x S	0.5 x S
		1.6	3.0	105	145	85	-	-	4	1 x S	1 x S
		3.1	6.0	105	145	85	-	-	5	-	1.5 x S
		6.1	12.5	105	145	85	-	-	6	-	2.5 x S
		12.6	40.0	105	145	85	-	6	-	-	-
H18		0.2	0.5	140	-	120	-	1	-	-	1 x S
		0.6	1.5	140	-	120	-	2	-	-	2 x S
		1.6	3.0	140	-	120	-	2	-	-	3 x S
H24		0.2	0.5	105	145	75	-	3	-	1 x S	0
		0.6	1.5	105	145	75	-	4	-	1 x S	0.5 x S
		1.6	3.0	105	145	75	-	5	-	1 x S	1 x S
		3.1	6.0	105	145	75	-	8	-	1.5 x S	1.5 x S
		6.1	12.5	105	145	75	-	8	-	-	2.5 x S